



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 008

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACION N° 103702 / 21

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un conjunto indicador de 2 canales y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de 450mm de longitud y 7mm de diámetro. Con extensión de cable y ficha.

**FABRICANTE:** Automatic Systems Laboratories

**MODELO:** F150

**RANGO:** (- 80 a + 600)°C

**N° DE SERIE:** 063129

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** IT01+T100-13

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – PF – 01 / ED – T – 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con un punto fijo patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 09 de junio de 2021

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 14 de junio de 2021

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 08 de julio de 2021

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**PAIS:** Argentina

**LOCALIDAD:** San Justo

Cumple con Tolerancia

Firma

Fecha

08/07/2021



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 908

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 2 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACION N° 103702 / 21

**Canal B**

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
0,010	- 0,056	0,066	0,052
156,599	156,647	- 0,048	0,019
419,527	419,837	- 0,310	0,021

**RESOLUCION:** 0,001°C

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 19,9°C ± 1°C

H.R.A.: 54%HR ± 6%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
PUNTO FIJO	Punto Fijo Indio	Fluke	In-44029	94907 EDACI AGOSTO 2020	120 MESES
PUNTO FIJO	Punto Fijo ZINC	Fluke	Zn-46057	94907 EDACI AGOSTO 2020	120 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 26	TFA	3097	97845 EDACI DICIEMBRE 2020	24 MESES

Dto. de Calibración  
Alan Vazquez

Jefe División Laboratorios  
German Romano