



# EDACI

EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

# OAA<sub>v</sub>

Organismo  
Argentino  
de Acreditación

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov. de Buenos Aires - Argentina  
Tel. Fax: (54) 11 - 4441 0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 84819 / 19

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un adquirente de datos de un canal. Sensor contenido en una vaina metálica de 50mm de longitud y 5mm de diámetro.

**FABRICANTE:** MadgeTech

**MODELO:** RTDTemp101A

**RANGO:** (- 200 a + 200)°C

**Nº DE SERIE:** P91816

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** AD41

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 25 de marzo de 2019

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 26 de marzo de 2019

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 07 de mayo de 2019

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 84819 / 19

Canal 1 / TR73

| Indicación del Patrón °C | Indicación del Instrumento °C | Corrección de la Indicación °C | Incertidumbre Expandida °C |
|--------------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| - 25,08                  | - 25,44                       | 0,36                           | ± 0,21                     |
| 4,97                     | 4,89                          | 0,08                           | ± 0,06                     |
| 21,98                    | 22,08                         | - 0,10                         | ± 0,06                     |
| 36,96                    | 37,22                         | - 0,26                         | ± 0,06                     |
| 48,04                    | 48,40                         | - 0,36                         | ± 0,06                     |
| 79,99                    | 80,61                         | - 0,62                         | ± 0,06                     |
| 104,95                   | 105,71                        | - 0,76                         | ± 0,17                     |
| 149,82                   | 150,61                        | - 0,79                         | ± 0,17                     |
| 180,57                   | 180,63                        | - 0,06                         | ± 0,18                     |

Parámetros de calibración: Offset = 0,55 ; Gain = 1,001

RESOLUCIÓN: 0,01°C

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 21,4°C ± 1°C

H.R.A.: 47%HR ± 6%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

PATRONES UTILIZADOS:

| INSTRUMENTO                              | IDENTIF.       | MARCA | N° SERIE                                       | N° CERTIFICADO           | FREC. CAL. |
|--|----------------|-------|--|--------------------------|------------|
| TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA | TD 02 CANAL 01 | LEYRO | Indicador:<br>201709290857<br>Sensor: 317702-L | 038559 ENAC OCTUBRE 2017 | 24 MESES   |
| TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA | TD 02 CANAL 02 | LEYRO | Indicador:<br>201709290857<br>Sensor: 317703-L | 038559 ENAC OCTUBRE 2017 | 24 MESES   |
| TERMOHIGROMETRO                          | TH 37          | TFA   | 6436   | 73104 EDACI OCTUBRE 2017 | 24 MESES   |

Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios  
Germán Romano