



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 808

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 83909 / 19

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un datalogger calibrado en temperatura y humedad relativa.

FABRICANTE: HOBO

MODELO: UX100-003

RANGO: Temperatura: (- 20 a + 70)°C; Humedad relativa: (15 a 95)%HR

N° DE SERIE: 20504986

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: USB101

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - T - 04 / ED - TH - 01

METODO DE CALIBRACIÓN: El instrumento fue calibrado introduciéndolo en una cámara de temperatura y humedad estable, junto con un termómetro y un termohigrómetro patrones. Se realizaron diez mediciones para cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura y humedad del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S. R. L.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 01 de febrero de 2019

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 12 de febrero de 2019

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 15 de febrero de 2019

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 3

CLIENTE: EDACI S.R.L

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

LOCALIDAD: San Justo

PAIS: Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 83909 / 19
MODO TEMPERATURA

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
-0,098	0,098	± 0,21
24,865	0,135	± 0,12
40,059	-0,113	± 0,12

División Mínima: 0,001°C

MODO HUMEDAD RELATIVA

Indicación del Instrumento %HR	Corrección de la Indicación %HR	Temperatura de Referencia °C	Incertidumbre %HR
34,526	- 0,226	22,3	± 5,0
53,258	- 0,458	22,3	± 5,0
74,369	- 1,269	22,3	± 5,0

División Mínima: 0,001%HR

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 22,5°C ± 1°C

H.R.A.: 52%HR ± 6%HR

Soluciones de sal saturadas utilizadas durante la calibración:

Cloruro de Magnesio
Nitrato de Magnesio
Cloruro de Sodio



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 83909 / 19

El Valor Verdadero de temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la Indicación del Instrumento y la Corrección de la Indicación.

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor Indicación del Instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registradas en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	TD 03	FineTek / EDACI	Indicor: 12/1813 // Sensor: 38484	72566 EDACI SEPTIEMBRE 2017	12 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	TD 04	Novus / EDACI	Indicor: 12360706 // Sensor: 43155	72567 EDACI SEPTIEMBRE 2017	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 09	Omega	70500205	79768 EDACI JULIO 2018	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 14	TFA	7898	68704 EDACI MARZO 2017	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 15	VAISALA	G00740002	FM-102-17954 INTI AGOSTO 2016	36 MESES


Dto. de Calibración
Gabriel Arias


Jefe División Laboratorios
German Romano