



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**  
Organismo  
Argentino de  
Acreditación  
Laboratorio de Calibración  
LC 005

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 76248 / 18**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un adquirente de datos de 4 canales. Sensores de aproximadamente 2500mm de longitud y 2mm de diámetro.

**FABRICANTE:** Omega

**MODELO:** OctTemp

**RANGO:** (- 25 a + 250)°C

**N° DE SERIE:** N39023

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** AD14

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 07 de febrero de 2018

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 07 de febrero de 2018

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 26 de febrero de 2018

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 4

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 76248 / 18

Canal 1 / TC64

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 23,80	- 0,12	± 0,22
- 0,01	0,01	± 0,22
37,26	- 0,22	± 0,13
99,73	0,05	± 0,51
239,03	0,45	± 0,51

Parámetros de calibración: Offset = 0,010241 ; Gain = 1

Canal 2 / TC65

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 23,66	- 0,26	± 0,22
0,23	- 0,23	± 0,25
37,39	- 0,35	± 0,14
99,78	0,00	± 0,51
239,05	0,43	± 0,52

Parámetros de calibración: Offset = 0,016 ; Gain = 1



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 76248 / 18

Canal 3 / TC66

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 23,80	- 0,12	± 0,23
- 0,20	0,20	± 0,22
37,10	- 0,07	± 0,14
99,60	0,18	± 0,51
238,88	0,60	± 0,52

Parámetros de calibración: Offset = - 0,003760 ; Gain = 1

Canal 4 / TC67

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 23,20	- 0,72	± 0,22
- 0,02	0,02	± 0,22
36,92	0,11	± 0,13
98,84	0,94	± 0,52
238,87	0,61	± 0,51

Parámetros de calibración: Offset = - 0,018 ; Gain = 1,0089999

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 20,2°C ± 1°C

H.R.A.: 42%HR ± 6%HR

División mínima instrumento: 0,01°C



**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 76248 / 18**

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL Y TERMORRESISTENCIA	CJ 06	Indicador: TESTO. Sensor: TESTO	Indicador: 60654247. Sensor: 03229790	75419 EDACI ENERO 2018	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 31	TFA	4267	64267 EDACI AGOSTO 2016	24 MESES

Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

Director Técnico  
Ing. Alberto Romanó