



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA** ✓  
Organismo  
Argentino de  
Acreditación  
Laboratorio de Calibración  
LC 884

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**      Nº 80943 / 18

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un adquirente de datos de un canal. Sensor contenido en una vaina metálica de 50mm de longitud y 5mm de diámetro.

**FABRICANTE:** MadgeTech

**MODELO:** RTDTemp101A

**RANGO:** (- 200 a + 200)°C

**Nº DE SERIE:** P91817

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** AD42

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 20 de septiembre de 2018

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 22 de septiembre de 2018

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 24 de septiembre de 2018

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**PAIS:** Argentina

**LOCALIDAD:** San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 80943 / 18

Canal 1 / TR106

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 23,24	0,05	± 0,07
5,07	- 0,09	± 0,05
22,32	- 0,16	± 0,05
37,33	- 0,20	± 0,05
48,09	- 0,28	± 0,05
80,46	- 0,38	± 0,05
105,59	- 0,45	± 0,05
181,66	- 0,57	± 0,10

Parámetros de calibración: Offset = 0,56 ; Gain = 1,001

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 22,7°C ± 1°C

H.R.A.: 45%HR ± 6%HR

División mínima instrumento: 0,01°C

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL Y TERMORRESISTENCIA	CJ 07	Indicador: TESTO. Sensor: TESTO	Indicador: 61177998. Sensor: 03291672	78151 EDACI MAYO 2018	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 36	TFA	----	73103 EDACI OCTUBRE 2017	24 MESES

Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios  
Germán Romano