



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA** ✓

Organismo  
Argentino de  
Acreditación  
Lic. 084

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 76747 / 18**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un conjunto indicador de 3 canales y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de 400mm de longitud y 6mm de diámetro. Con extensión de cable, mango y ficha.

**FABRICANTE:** Indicador: Testo ; Sensor: - - - - -

**MODELO:** Indicador: 735 ; Sensor: K

**RANGO:** Indicador: (- 200 a + 1370)°C ; Sensor: (0 a 650)°C

**N° DE SERIE:** Indicador: 60654286 ; Sensor: - - - - -

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** Indicador: CJ 04 ; Sensor: CJK-1

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia y termocupla patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 12 de marzo de 2018

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 15 de marzo de 2018

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 15 de marzo de 2018

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 76747 / 18

Canal 2

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
0,6	- 0,6	± 0,1
99,1	1,0	± 0,5
199,7	0,2	± 0,5
498,4	0,1	± 2,1
651,2	0,2	± 2,4

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 25,0°C ± 1°C

H.R.A.: 28%HR ± 6%HR

División mínima instrumento: 0,1°C

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	Nº SERIE	Nº CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMÓMETRO DIGITAL	IT 01	ASL	63129	71366 EDACI JULIO 2017	12 MESES
TERMOCUPLA	TC - 95	CELSIUS	100817/03-1	72883 EDACI SEPTIEMBRE 2017	12 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	TD 02 CANAL 02	LEYRO	Indicador: 1031401212 Sensor: 317102-L	038560 ENAC OCTUBRE 2017	24 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 T100-250	ASL	Indicador: 3290 0001 1542 Sensor: 18056/01	OT Nº 102 - 17738 INTI MAYO 2016	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	69569 EDACI MAYO 2017	12 MESES

Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios  
German Romano