

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**ORGANISMO
ARGENTINO DE
ACREDITACIÓNAdministración de Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Pto. San Justo, Cnel Lynch 2827 B1754CRR
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54-11) 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 69852 / 17

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un calibrador de proceso calibrado en modo INDICADOR.

FABRICANTE: PRESYS

MODELO: T-650P-2-IN07

RANGO: Sensor K: (- 200 a + 1372)°C ; Sensor J: (- 200 a + 1200)°C ;
Sensor Pt100: (- 200 a + 850)°C

N° DE SERIE: 081.08.13

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: CP 12

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED – P – 01

METODO DE CALIBRACIÓN: El instrumento fue calibrado simulando la señal del sensor con un calibrador patrón. Se realizaron cinco mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura de indicación del instrumento.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S.R.L.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 09 de mayo de 2017

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 10 de mayo de 2017

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 10 de mayo de 2017

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 4

CLIENTE: EDACI S. R. L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

LOCALIDAD: San Justo

PAIS: Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 69852 / 17

Sensor K

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 20,0	- 0,2	± 0,63
200,0	- 0,4	± 0,62
500,0	- 0,4	± 0,62
800,0	- 0,4	± 0,62
1200,0	- 0,6	± 0,62

Sensor J

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 20,0	- 0,9	± 0,62
0,0	- 0,9	± 0,61
200,0	- 0,8	± 0,62
500,0	- 0,8	± 0,62
800,0	- 0,8	± 0,62
1000,0	- 0,9	± 0,62

7.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 69852 / 17

Sensor Pt100

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 39,98	0,03	± 0,02
- 19,98	0,00	± 0,02
- 9,90	0,01	± 0,02
0,04	0,00	± 0,02
25,05	- 0,01	± 0,02
50,11	- 0,04	± 0,02
100,01	0,06	± 0,02
123,10	- 0,05	± 0,03
250,03	0,05	± 0,03
400,13	0,15	± 0,04

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 21,6°C ± 1°C

H.R.A.: 56%HR ± 6%HR

El instrumento fue calibrado con una compensación por junta fría igual a 0°C.

El instrumento se ha calibrado con la mejor resolución permitida por el mismo.

Los puntos por debajo de 0°C se encuentran fuera del alcance de Acreditación del O. A. A.

El punto de 1199,4°C para sensor K se encuentra fuera del alcance de Acreditación del O. A. A.

Los puntos de 799,2°C y 999,1°C para sensor J se encuentran fuera del alcance de Acreditación del O. A. A.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 69852 / 17

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto en el modo generador y de cinco lecturas en el modo indicador, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
DECADAS DE RESISTENCIAS	DR 01	YOKOGA WA	60VX0258	045-15 CONIMED ABRIL 2015	36 MESES
CALIBRADOR DE PROCESO	CP 09	DRUCK	3722197	OT N° CO - 015 62582 Unico INTI MAYO 2015	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 31	TFA	4267	64267 EDACI AGOSTO 2016	24 MESES

Dto. de Calibración
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios
German Romano