



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA** ✓  
ORGANISMO ARGENTINO DE  
ACREDITACIÓN

Administración - Laboratorio: Cnel. Lynch 2684  
Planta 11 - Cnel. Lynch 2827 B - 1540RR  
Prov. de Buenos Aires - Argentina  
Tel. Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

[www.edaci.com](http://www.edaci.com)

*Hoja 1*

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 82312 / 18**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un datalogger de temperatura.

**FABRICANTE:** iButton

**MODELO:** DS1922E

**RANGO:** (15 a 140)°C

**N° DE SERIE:** 180000004E255E41

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** TB-70

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un baño de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 16 de noviembre de 2018

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 22 de noviembre de 2018

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 22 de noviembre de 2018

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 82312 / 18

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
17,625	0,448	± 0,05
36,500	0,507	± 0,05
41,438	0,570	± 0,05
59,500	0,562	± 0,05
79,500	0,496	± 0,05
102,438	0,662	± 0,05
119,875	0,888	± 0,05
133,875	0,948	± 0,05

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 26,0°C ± 1°C

H.R.A.: 31%HR ± 6%HR

**División mínima instrumento: 0,001°C**

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 T100-250	ASL	Indicador: 3290 0001 1542 Sensor 18056/01	OT N° 102 - 17738 INTI MAYO 2016	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	78129 EDACI MAYO 2018	12 MESES

Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios  
German Romano