



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
L.C. 009

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 26  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754C  
Prov.de Buenos Aires - Argenti  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativa  
email: ventas@edaci.co

www.edaci.co

Página 1 de 3

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 89184 / 19**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un termohigrometro calibrado en temperatura y humedad relativa.

**FABRICANTE:** TFA

**MODELO:** 30.5002

**RANGO:** Temperatura: (- 10 a + 60)°C ; Humedad relativa: (10 a 99)%HR

**N° DE SERIE:** 6436

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** TH - 37

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04 / ED - TH - 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciéndolo en una cámara de temperatura y humedad estable, junto con un termómetro y un termohigrómetro patrones. Se realizaron diez mediciones para cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura y humedad del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S. R. L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 01 de octubre de 2019

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 07 de octubre de 2019

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 08 de octubre de 2019

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 3

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 001

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov. de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 2 de 3

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 89184 / 19**  
**MODO TEMPERATURA**

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
9,7	10,2	- 0,5	± 0,17
24,8	25,1	- 0,3	± 0,17
40,0	39,7	0,3	± 0,17

RESOLUCIÓN: 0,1°C

**MODO HUMEDAD RELATIVA**

Indicación del Patrón %HR	Indicación del Instrumento %HR	Corrección de la Indicación %HR	Temperatura de Referencia °C	Incertidumbre Expandida %HR
36	40	- 4	23,7	± 5,0
53	56	- 3	23,7	± 5,0
71	76	- 5	23,7	± 5,0

RESOLUCIÓN: 1%HR

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 23,7°C ± 1°C

H.R.A.: 38%HR ± 6%HR

**Soluciones de sal saturadas utilizadas durante la calibración:**

Cloruro de Magnesio  
Nitrato de Magnesio  
Cloruro de Sodio



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 005

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 3 de 3

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 89184 / 19**

El Valor Verdadero de temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la Indicación del Instrumento y la Corrección de la Indicación.

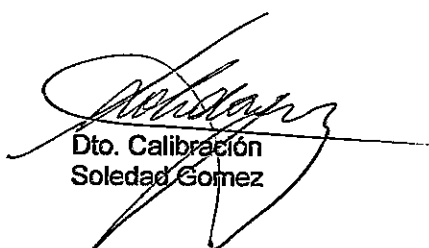
La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

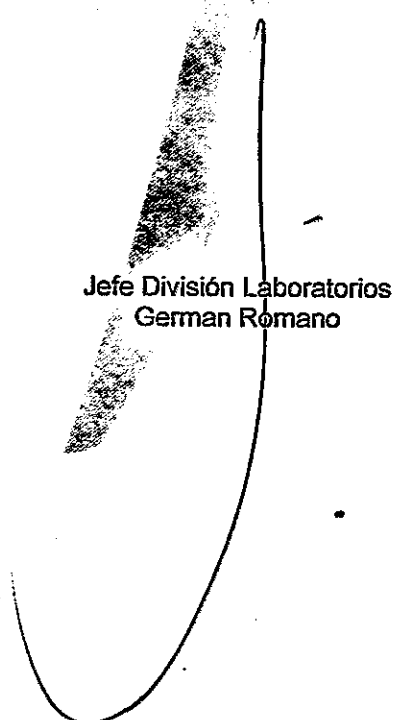
El valor Indicación del Instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registradas en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	TD 03	FineTek / EDACI	Indicor: 12/1813 // Sensor: 38484	88420 EDACI SEPTIEMBRE 2019	12 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	TD 04	Novus / EDACI	Indicor: 12360706 // Sensor: 43155	88419 EDACI SEPTIEMBRE 2019	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 14	TFA	7898	84665 EDACI MARZO 2019	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 15	VAISALA	G00740002	LT -234 177 ESCALA AGOSTO 2019	24 MESES

  
Dto. Calibración  
Soledad Gomez

  
Jefe División Laboratorios  
German Romano