



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 809

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 72934 / 17**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del OAA y de EDACI.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un datalogger calibrado en temperatura y humedad relativa.

**FABRICANTE:** TFA Dostmann

**MODELO:** LOG32TH 5005-0172

**RANGO:** Temperatura: (- 40 a + 70)°C ; Humedad relativa: (0 a 100)%HR

**N° DE SERIE:** 14111033

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** USB44

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04 / ED - TH - 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciéndolo en una cámara de temperatura y humedad estable, junto con un termómetro y un termohigrómetro patrones. Se realizaron diez mediciones para cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura y humedad del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S. R. L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 18 de septiembre de 2017

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 25 de octubre de 2017

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 26 de octubre de 2017

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 3

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 72934 / 17

**MODO TEMPERATURA**

| Indicación del Instrumento<br>°C | Corrección de la Indicación<br>°C | Incertidumbre<br>°C |
|----------------------------------|-----------------------------------|---------------------|
| -5,3                             | 0,2                               | ± 0,72              |
| 15,2                             | - 0,2                             | ± 0,70              |
| 35,3                             | - 0,3                             | ± 0,70              |
| 55,2                             | - 0,2                             | ± 0,70              |

División Mínima: 0,1°C

**MODO HUMEDAD RELATIVA**

| Indicación del Instrumento<br>%HR | Corrección de la Indicación<br>%HR | Temperatura de Referencia<br>°C | Incertidumbre<br>%HR |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|----------------------|
| 33,2                              | - 0,5                              | 20,3                            | ± 5,0                |
| 50,0                              | 0,4                                | 20,3                            | ± 5,0                |
| 75,3                              | - 1,7                              | 20,3                            | ± 5,0                |
| 86,5                              | - 2,7                              | 20,3                            | ± 5,0                |

División Mínima: 0,1%HR

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 20,3°C ± 1°C

H.R.A.: 59%HR ± 6%HR

**Soluciones de sal saturadas utilizadas durante la calibración:**

- Cloruro de Magnesio
- Nitrato de Magnesio
- Cloruro de Sodio
- Cloruro de Potasio



**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 72934 / 17**

El Valor Verdadero de temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la Indicación del Instrumento y la Corrección de la Indicación.

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor Indicación del Instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registradas en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

| INSTRUMENTO                              | IDENTIF. | MARCA         | N° SERIE                              | N° CERTIFICADO                    | FREC. CAL. |
|--|----------|---------------|---------------------------------------|-----------------------------------|------------|
| TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA | TD-04    | Novus / EDACI | Indicor: 12360706<br>// Sensor: 43155 | 72567 EDACI<br>SEPTIEMBRE 2017    | 12 MESES   |
| TERMOHIGROMETRO                          | TH 22    | VAISALA       | K2940014                              | LT - 173 026 ESCALA<br>ABRIL 2017 | 24 MESES   |
| TERMOHIGROMETRO                          | TH 14    | TFA           | 7898                                  | 68704 EDACI MARZO 2017            | 24 MESES   |

Dto. Calibración  
Gonzalo Jordán

Jefe División Laboratorios  
German Romano