

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
LC 003Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRF
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN **Nº 65468 / 16**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del OAA y de EDACI.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un datalogger calibrado en temperatura y humedad relativa.

FABRICANTE: HOBO

MODELO: UX100-003

RANGO: Temperatura: (- 20 a + 70)°C ; Humedad relativa: (15 a 95)%HR

Nº DE SERIE: 10958710

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: USB 65

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - T - 04 / ED - TH - 01

METODO DE CALIBRACIÓN: El instrumento fue calibrado introduciéndolo en una cámara de temperatura y humedad estable, junto con un termómetro y un termohigrómetro patrones. Se realizaron diez mediciones para cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura y humedad del punto a calibrar.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 23 de septiembre de 2016

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 30 de septiembre de 2016

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 03 de octubre de 2016

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 3

CLIENTE: EDACI S. R. L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

PAIS: Argentina

LOCALIDAD: San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 65468 / 16

MODO TEMPERATURA

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
10,266	- 0,266	± 0,73
20,163	- 0,163	± 0,73
30,635	- 0,635	± 0,90

MODO HUMEDAD RELATIVA

Indicación del Instrumento %HR	Corrección de la Indicación %HR	Temperatura de Referencia °C	Incertidumbre %HR
35,364	- 1,018	22,6	± 5,0
55,942	- 1,966	22,6	± 5,0
75,693	- 1,443	22,6	± 5,0

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 22,6°C ± 1°C

H.R.A.: 45%HR ± 6%HR

Soluciones de sal saturadas utilizadas durante la calibración:

Cloruro de Magnesio
Nitrato de Magnesio
Cloruro de Sodio



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 65468 / 16

El Valor Verdadero de temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la Indicación del Instrumento y la Corrección de la Indicación.

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor Indicación del Instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registradas en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	TD-03	FineTek EDACI	1211813	57238 EDACI AGOSTO 15	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 22	VAISALA	K2940014	FM-102-17008 DICIEMBRE 14	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 14	TFA	7898	52974 EDACI DICIEMBRE 14	24 MESES


Dto. de Calibración
Gabriel Arjas


Jefe División Laboratorios
German Romano