



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 004

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 88935 / 19

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un adquisidor de datos de un canal. Sensor contenido en una vaina metálica de 50mm de longitud y 5mm de diámetro.

FABRICANTE: MadgeTech

MODELO: RTDTemp101A

RANGO: (- 200 a + 200)°C

N° DE SERIE: N63650

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: AD21

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - T - 04

METODO DE CALIBRACIÓN: El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S.R.L.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 21 de septiembre de 2019

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 21 de septiembre de 2019

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 23 de septiembre de 2019

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 2

CLIENTE: EDACI S. R. L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

LOCALIDAD: San Justo

PAIS: Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 88935 / 19

Canal 1 / TR77

| Indicación del Patrón °C | Indicación del Instrumento °C | Corrección de la Indicación °C | Incertidumbre Expandida °C |
|--------------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| - 24,89 | - 25,09 | 0,20 | ± 0,07 |
| 5,07 | 5,24 | - 0,17 | ± 0,06 |
| 21,93 | 22,22 | - 0,29 | ± 0,06 |
| 36,99 | 37,37 | - 0,38 | ± 0,06 |
| 47,95 | 48,39 | - 0,44 | ± 0,06 |
| 79,76 | 80,35 | - 0,59 | ± 0,06 |
| 104,79 | 105,86 | - 1,07 | ± 0,07 |
| 149,58 | 150,66 | - 1,08 | ± 0,07 |
| 179,28 | 180,38 | - 1,10 | ± 0,14 |

Parámetros de calibración: Offset = 0,62 ; Gain = 1

RESOLUCIÓN: 0,01°C

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 21,7°C ± 1°C

H.R.A.: 45%HR ± 6%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

PATRONES UTILIZADOS:

| INSTRUMENTO | IDENTIF. | MARCA | N° SERIE | N° CERTIFICADO | FREC. CAL. |
|---|------------------|------------|------------------|------------------------|------------|
| INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA | IT01 con T100-12 | ASL // ASP | Indicador: 63129 | 84916 EDACI ABRIL 2019 | 36 MESES |
| TERMOHIGROMETRO | TH 11 | TFA | 06A00 | 85410 EDACI MAYO 2019 | 12 MESES |

Dto. de Calibración
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios
German Romano