

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo  
Argentino de  
Acreditación  
  
Laboratorio de Calibración  
L.C. 888Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 88727 / 19

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un adquisidor de datos de un canal. Sensor contenido en una vaina metálica de 50mm de longitud y 5mm de diámetro.

**FABRICANTE:** MadgeTech

**MODELO:** RTDTemp101A

**RANGO:** (- 200 a + 200)°C

**N° DE SERIE:** P91817

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** AD42

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 14 de septiembre de 2019

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 14 de septiembre de 2019

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 16 de septiembre de 2019

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 88727 / 19

Canal 1 / TR106

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
- 24,80	- 25,14	0,34	± 0,07
4,86	5,02	- 0,16	± 0,06
21,87	22,21	- 0,34	± 0,06
36,96	37,39	- 0,43	± 0,06
48,04	48,51	- 0,47	± 0,06
79,88	80,31	- 0,43	± 0,07
104,93	105,33	- 0,40	± 0,07
150,06	150,56	- 0,50	± 0,10
179,98	180,55	- 0,57	± 0,10

Parámetros de calibración: Offset = 0,56 ; Gain = 1,001

RESOLUCIÓN: 0,01°C

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 22,7°C ± 1°C

H.R.A.: 45%HR ± 6%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 con T100-12	ASL // ASP	Indicador: 63129	84916 EDACI ABRIL 2019	36 MESES
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 con T100-13	ASL // ASP	Indicador: 63129	84917 EDACI ABRIL 2019	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	85410 EDACI MAYO 2019	12 MESES

Dfo. de Calibración  
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios  
German Romano