



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación  
  
Laboratorio de Calibración  
LC 888

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov. de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 88728 / 19**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un adquirente de datos de un canal. Sensor contenido en una vaina metálica de 50mm de longitud y 5mm de diámetro.

**FABRICANTE:** OMEGA

**MODELO:** OM-CP-RTDTemp101A

**RANGO:** (- 200 a + 200)°C

**N° DE SERIE:** Q02585

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** AD49

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 14 de septiembre de 2019

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 14 de septiembre de 2019

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 16 de septiembre de 2019

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 88728 / 19

Canal 1 / TR108

| Indicación del Patrón °C | Indicación del Instrumento °C | Corrección de la Indicación °C | Incertidumbre Expandida °C |
|--------------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| - 24,80                  | - 25,19                       | 0,39                           | ± 0,07                     |
| 4,87                     | 5,08                          | - 0,21                         | ± 0,06                     |
| 21,87                    | 22,34                         | - 0,47                         | ± 0,06                     |
| 36,96                    | 37,58                         | - 0,62                         | ± 0,06                     |
| 48,05                    | 48,77                         | - 0,72                         | ± 0,06                     |
| 79,88                    | 81,00                         | - 1,12                         | ± 0,07                     |
| 104,92                   | 106,09                        | - 1,17                         | ± 0,06                     |
| 150,06                   | 150,72                        | - 0,66                         | ± 0,10                     |
| 179,98                   | 180,75                        | - 0,77                         | ± 0,10                     |

Parámetros de calibración: Offset = 0,64 ; Gain = 0,99983621

RESOLUCIÓN: 0,01°C

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 20,5°C ± 1°C

H.R.A.: 52%HR ± 6%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**PATRONES UTILIZADOS:**

| INSTRUMENTO                             | IDENTIF.         | MARCA      | N° SERIE         | N° CERTIFICADO         | FREC. CAL. |
|---|------------------|------------|------------------|------------------------|------------|
| INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA | IT01 con T100-12 | ASL // ASP | Indicador: 63129 | 84916 EDACI ABRIL 2019 | 36 MESES   |
| INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA | IT01 con T100-13 | ASL // ASP | Indicador: 63129 | 84917 EDACI ABRIL 2019 | 36 MESES   |
| TERMOHIGROMETRO                         | TH 11            | TFA        | 08A00            | 85410 EDACI MAYO 2019  | 12 MESES   |

Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios  
German Romano