



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación  
Laboratorio de Calibración  
LC 448

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov. de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 88728 / 19**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un adquirente de datos de un canal. Sensor contenido en una vaina metálica de 50mm de longitud y 5mm de diámetro.

**FABRICANTE:** OMEGA

**MODELO:** OM-CP-RTDTemp101A

**RANGO:** (- 200 a + 200)°C

**N° DE SERIE:** Q02585

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** AD49

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 14 de septiembre de 2019

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 14 de septiembre de 2019

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 16 de septiembre de 2019

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 88728 / 19

Canal 1 / TR108

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
- 24,80	- 25,19	0,39	± 0,07
4,87	5,08	- 0,21	± 0,06
21,87	22,34	- 0,47	± 0,06
36,96	37,58	- 0,62	± 0,06
48,05	48,77	- 0,72	± 0,06
79,88	81,00	- 1,12	± 0,07
104,92	106,09	- 1,17	± 0,06
150,06	150,72	- 0,66	± 0,10
179,98	180,75	- 0,77	± 0,10

Parámetros de calibración: Offset = 0,64 ; Gain = 0,99983621

RESOLUCIÓN: 0,01°C

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 20,5°C ± 1°C

H.R.A.: 52%HR ± 6%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 con T100-12	ASL // ASP	Indicador: 63129	84916 EDACI ABRIL 2019	36 MESES
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 con T100-13	ASL // ASP	Indicador: 63129	84917 EDACI ABRIL 2019	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	08A00	85410 EDACI MAYO 2019	12 MESES

Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios  
German Romano