

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
L.C. 003Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2627 B1754CRP
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 3

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 89425 / 19

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un termohigrometro calibrado en temperatura y humedad relativa.**FABRICANTE:** TFA**MODELO:** 30.5002**RANGO:** Temperatura: (- 10 a + 60)°C; Humedad relativa: (10 a 99)%HR**N° DE SERIE:** - - - - -**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** TH36**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04 / ED - TH - 01

METODO DE CALIBRACIÓN: El instrumento fue calibrado introduciéndolo en una cámara de temperatura y humedad estable, junto con un termómetro y un termohigrómetro patrones. Se realizaron diez mediciones para cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura y humedad del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S. R. L.**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 16 de octubre de 2019**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 01 de noviembre de 2019**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 07 de noviembre de 2019**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 3**CLIENTE:** EDACI S. R. L.**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684**LOCALIDAD:** San Justo**PAIS:** Argentina



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LIC 018

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 2 de 3

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 89425 / 19
MODO TEMPERATURA**

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
20,0	19,9	0,1	± 0,17
25,0	24,9	0,1	± 0,17
30,7	31,0	- 0,3	± 0,17

RESOLUCIÓN: 0,1°C

MODO HUMEDAD RELATIVA

Indicación del Patrón %HR	Indicación del Instrumento %HR	Corrección de la Indicación %HR	Temperatura de Referencia °C	Incertidumbre Expandida %HR
34	35	- 1	23,4	± 5,0
52	53	- 1	23,4	± 5,0
71	71	0	23,4	± 5,0

RESOLUCIÓN: 1%HR

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 23,4°C ± 1°C

H.R.A.: 54%HR ± 6%HR

Soluciones de sal saturadas utilizadas durante la calibración:

- Cloruro de Magnesio
- Nitrato de Magnesio
- Cloruro de Sodio

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
L.C. 001Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRP
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 3 de 3

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 89425 / 19

El Valor Verdadero de temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la Indicación del Instrumento y la Corrección de la Indicación.

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor Indicación del Instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registradas en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	TD 03	FineTek / EDACI	Indicor: 12/1813 // Sensor: 38484	88420 EDACI SEPTIEMBRE 2019	12 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	TD 04	Novus / EDACI	Indicor: 12360706 // Sensor: 43155	88419 EDACI SEPTIEMBRE 2019	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 09	Omega	70500205	LT-234 178 ESCALA AGOSTO 2019	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 14	TFA	7898	84665 EDACI MARZO 2019	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 38	LUTRON	Q956675	LT-234 179 ESCALA AGOSTO 2019	24 MESES



Dto. Calibración
Soledad Gomez



Jefe División Laboratorios
German Romano