

INFORME DE CALIBRACIÓN

FECHA: OCTUBRE 2019

INFORME N° 14189

PAGINA N° 1 de 1

SOLICITADO POR: EDACI S.R.L.

INSTRUMENTO: Plano de referencia de granito. Dimensiones: 400 x 250mm.
Mod.1400-101 Serie N° 15-003.

DETERMINACIÓN REQUERIDA:

Calibración.

METODO DE CALIBRACIÓN:

Equipamiento WYLER (Suiza) para verificación de planitud por el método de nivel electrónico digital.

RESULTADOS:

Referentes a la medición N° 0395.

Planitud: 4,5 μm .

Incertidumbre: < 0,4 μm .

Calibración obtenida: 4,9 μm .

OBSERVACIONES:

El desvío de planitud consignado se encuentra dentro del valor establecido por la norma DIN 876 para grado "0" (hasta 5,6 μm .). Temperatura de referencia: 20°C.

La trazabilidad de las mediciones tomadas viene dada por CONJUNTO DE BLOQUES PATRÓN marca CARY; modelo 790 Súper de 79 piezas. Identificación N° 186790.

Con certificación INTI N° RAF-105-6277. De lo cual se adjuntan fotocopias.

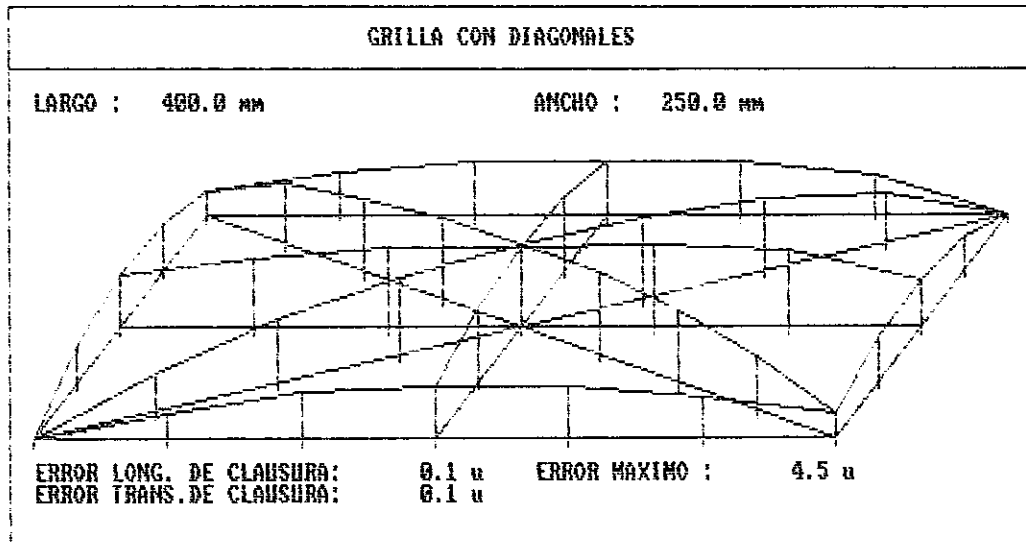
Los resultados consignados se refieren exclusivamente al material referido, SOLESA S.A. declina toda responsabilidad por el uso indebido ó incorrecto que se hiciere de este informe.


DARÍO GRUMO
Dpto. Aseguramiento
de la Calidad

SISTEMA DE MEDICION GEOMETRICA SOLESA

: SOLESA S.A. :
 : J.Rosso 895-(1834) Temperley-TE 292-6185/6199 :
 CLIENTE : EDACI S.R.L.
 EQUIPO : Plano de Referencia de Granito de 400 x 250 nro.15-003
 FECHA : 14.10.2019
 MEDICION Nº : 0395
 INSPECTOR : NORBERTO SCHMIDTUTZ
 TEMPERATURA : 20 °C
 HUMEDAD REL. : 49 %

SISTEMA DE MEDICION GEOMETRICA SOLESA



SISTEMA DE MEDICION GEOMETRICA SOLESA

LINEA LONG.	1	LINEA LONG.	2	LINEA LONG.	3
1 :	0.0 u	1 :	2.8 u	1 :	1.3 u
2 :	1.3 u	2 :	3.8 u	2 :	2.4 u
3 :	2.5 u	3 :	4.3 u	3 :	3.0 u
4 :	2.9 u	4 :	4.3 u	4 :	3.0 u
5 :	2.8 u	5 :	4.4 u	5 :	3.0 u
6 :	2.3 u	6 :	4.1 u	6 :	2.2 u
7 :	1.3 u	7 :	2.5 u	7 :	0.0 u
LINEA TRANS.	1	LINEA TRANS.	2	LINEA TRANS.	3
1 :	0.0 u	1 :	2.9 u	1 :	1.3 u