

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo  
Argentino de  
AcreditaciónLaboratorio de Calibración  
LC 008Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com[www.edaci.com](http://www.edaci.com)

Página 1 de 2

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 96784 / 20

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Una termocupla, contenida en una vaina metálica de aproximadamente 600mm de longitud y 6,35mm de diámetro. Con extensión de cable, mango y ficha.

**FABRICANTE:** Mediterm

**MODELO:** CT4 (K)

**RANGO:** (0 a 1100)°C

**N° DE SERIE:** 75182

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** TC101

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – T – 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** La termocupla fue calibrada midiendo la FEM (Fuerza electromotriz) con un indicador patrón e introduciendo la misma en un calibrador de temperatura de bloque seco, junto con una termorresistencia y termocupla patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 24 de septiembre de 2020

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 30 de octubre de 2020

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 30 de octubre de 2020

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 96784 / 20

Indicación del Patrón °C	Fem medida en el instrumento convertida a temperatura °C	Corrección del instrumento °C	Incertidumbre Expandida °C
0,00	- 0,16	0,16	0,50
155,85	155,74	0,11	1,50
198,26	198,07	0,19	1,50
417,28	416,57	0,71	2,00
600,24	599,09	1,15	2,00
800,88	799,65	1,23	3,21
1081,15	1079,66	1,49	4,89

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 21,5°C ± 1°C

H.R.A.: 32%HR ± 6%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Fem medida convertida a temperatura" y la "Corrección en la Indicación".

La conversión de la Fem medida a temperatura se obtiene de la ASTM E230M-12 Standard Specification and Temperature-Electromotive Force (emf) Tables for Standardized Thermocouples

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor medido del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas medidas con un indicador patrón calibrado con la correspondiente curva de conversión de FEM a temperatura para cada punto, registrado en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMÓMETRO DIGITAL	IT 01	ASL	063129	95423 EDACI JULIO 2020	12 MESES
TERMOCUPLA	TC - 01	EDACI S.R.L.	----	OT N° 102 17202 INTI JUNIO 2015	84 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 - T100-13	ASL // ASP	Indicador: 063129	93312 EDACI ABRIL 2020	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	93630 EDACI MAYO 2020	24 MESES

Dto. de Calibración  
Emiliano Tavella

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano