



SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO N° 48



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° : 56463

N° total de páginas del certificado : 2



Laboratorio de calibración supervisado por el I.N.T.I.

Testo Argentina S.A.

Yerbal 5266 4° piso - C1407EBN - C.A.B.A. - Tel.: 4683-5050

e-mail: info@testo.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto: Medidor de presión diferencial

Fabricante: Testo

Modelo: Testo 512 2

Número de serie: BA261149/106

Sondas:	Canal	Modelo	id
	1	Sensor integrado	

Servicios requeridos:	Canal	Puntos de calibración
	1	(0 ; 100 ; 1000 ; 2000) Pa

Fecha de calibración: 11 de enero de 2022

Cliente: EDACI S.R.L.

Lynch 2684 - San Justo

Fecha de certificación: 12 de enero de 2022

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.



Patrones usados	ID	Modelo	Número de serie	Certificado	Prox. Cal.
Indicador Sonda	PN01	Pneumator Sensor	4460515	0222-02103-1	04-2022
Indicador Sonda	P2	Testo 400 - 0638 1447	01342138/703 10178361/810	0222-02103-2	04-2022
Indicador Sonda	P3	Testo 400 - 0638 1545	01342138/703 410	0222-02103-3	04-2022

Condiciones Ambientales:

Temperatura: $(22,0 \pm 0,7) ^\circ\text{C}$

Humedad relativa: $(37,0 \pm 5,8) \%\text{Hr}$

Procedimientos de calibración:

Presión (PEC-08): Comparación con instrumento patrón y sonda de precisión en cámara regulable.

Resultados de la calibración: CANAL 1

Punto	Valor patrón Pa	Valor medido Pa	Corrección Pa	Incertidumbre total Pa	Patrón
1	0,00	0	0	1	PN01
2	100,30	100	0	1	PN01
3	998,4	997	1	2	P2
4	1 992	1 997	- 5	15	P3

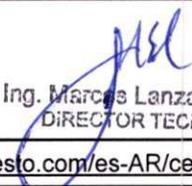
Declaración de conformidad:

Los valores de corrección informados se deben sumar algebraicamente a la medición del instrumento para obtener una mejor estimación del valor verdadero que se está midiendo.

Para decidir si el instrumento es apto para medir el proceso sugerimos usar la guía de declaración de conformidad ubicada en el siguiente link:

<https://www.testo.com.ar/metrologia/>

La incertidumbre de medición fue evaluada de acuerdo al procedimiento descrito en la norma IRAM 35050 Primera Edición 2001-06-15. La incertidumbre de medición expandida informada se calculó con un factor de cobertura de $k = 2$, que corresponde a un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.


Ing. Marcos Lanzavecchia
DIRECTOR TECNICO

Para descargar los certificados de los patrones ingresar a:

www.testo.com/es-AR/certpat

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.



Testo Argentina S.A.

Yerbal 5266 4º piso
(C1407EBN) – Buenos Aires
Tel. (011) 4683-5050
Fax (011) 4683-2020
info@testo.com.ar
www.testo.com.ar

El INTI es el máximo órgano técnico de la República Argentina en el campo de la Metrología. Es función legal del INTI la realización y mantenimiento de los patrones de las unidades de medida, conforme al Sistema Internacional de Unidades (SI), así como su disseminación en los ámbitos de la metrología científica, industrial y legal, constituyendo la cúspide de la pirámide de trazabilidad metrológica en la República Argentina. Los Certificados de Calibración/Medición emitidos por el INTI y por los Institutos Designados por el INTI en las magnitudes no cubiertas por éste, garantizan que el elemento calibrado posee trazabilidad a los patrones nacionales realizados y mantenidos por el propio INTI y los Institutos Designados por el INTI.

Con el fin de asegurar la validez, coherencia y equivalencia internacional de sus mediciones, el INTI, como miembro del Sistema Interamericano de Metrología (SIM), participa junto con otros Institutos Nacionales de Metrología en comparaciones interlaboratorios organizadas por las diferentes Organizaciones Metrológicas Regionales (OMR) o por el propio Comité Internacional de Pesas y Medidas (CIPM), a través de sus Comités Consultivos.

El INTI es asimismo firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo de Patrones Nacionales de Medida y Certificados de Calibración y de Medición emitidos por los Institutos Nacionales de Metrología (CIPM-MRA), redactado por el Comité Internacional de Pesas y Medidas, por el que todos los Institutos participantes reconocen entre sí la validez de sus Certificados de Calibración y de Medición para las magnitudes, campos e incertidumbres especificados en el Apéndice C del Acuerdo, el cual refleja las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) aceptadas a nivel internacional, soportadas por comparaciones internacionales y realizadas bajo un sistema de gestión de la calidad basado en la norma ISO/IEC 17025. Este Acuerdo constituye la respuesta a la creciente necesidad de un esquema abierto, amplio y transparente para brindar a los usuarios información cuantitativa confiable sobre la comparabilidad de los servicios nacionales de metrología, proporcionando la base técnica para acuerdos más amplios en el comercio internacional y en los ámbitos reglamentados.

Las CMCs declaradas por cada participante del CIPM-MRA son aceptadas por los demás mediante un complejo procedimiento de evaluaciones, que en cada caso puede demandar varios años de actividad, hasta llegar a ser incorporadas en el Apéndice C de la base de datos que mantiene la Oficina Internacional de Pesas y Medidas (Bureau International des Poids et Mesures - BIPM) en el sitio web <http://www.bipm.org>. Desde la firma del Acuerdo en 1999 hasta la fecha, el INTI ya ha presentado sus CMCs más relevantes en todas las magnitudes y continúa ampliando sus declaraciones.

Por lo demás, los Laboratorios pertenecientes a la Red SAC, son laboratorios supervisados por el INTI, es decir cuentan con el reconocimiento formal de su competencia, hecho que se documenta con la firma del convenio y la emisión del certificado de incorporación al SAC.

Concluimos que los Certificados de Calibración emitidos por el INTI tanto como los Laboratorios supervisados por el INTI, garantizan que el elemento calibrado posea trazabilidad al Sistema Internacional de Unidades (SI) mediante el uso de patrones con trazabilidad nacional o internacional.

En el siguiente enlace: www.testo.com/es-AR/certpat podrá encontrar los certificados de los patrones usados en su calibración.