

Certificado N° : 61903

CERTIFICADO DE CALIBRACION

Fecha de calibración: 28 de septiembre de 2022

Fecha de certificación: 29 de septiembre de 2022

Tipo de instrumento: Anemómetro electrónico

Marca: E&E

Modelo: EE65-VB5D02

Número de serie: 151193110586

I.D. del instrumento: AN 01

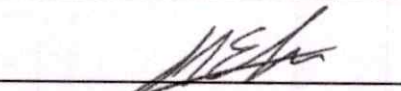
Sonda de canal 1: Sonda integrada

Empresa: EDACI S.R.L.

Dirección: Lynch 2684 - San Justo, Buenos Aires

Nota: La información brindada en este documento le ayudará a mejorar sus mediciones y optimizar el control de sus procesos y servicios.

La incertidumbre de medición se evalúa de acuerdo al procedimiento descrito en la norma IRAM 35050 Primera Edición 2001-06-15. La incertidumbre expandida U se calcula con un factor de cobertura de $K = 2$, que corresponde a un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.


 Ing. Marcos Lanzavecchia

Certificado N° : 61903

Instrumento patron de velocidad	ID	Modelo	Número de serie	Certificado
Instrumento de referencia multifunción Sonda de precisión	V4	Testo 480 0635 1024	60321674/506 3043579	S26657

Condiciones Ambientales:

Temperatura: 23 °C

Humedad: 36 %

Presión: 1026 hPa

Procedimientos de calibración:

Velocidad (PEC-07):

Comparación con instrumento patrón y sonda de precisión en túnel de viento controlado.

Resultados de la calibración:
CANAL 1

Punto	Valor patrón m/s	Valor medido m/s	Corrección m/s	Incertidumbre m/s	Patrón usado
1	2,32	2,6	-0,3	+/- 0,1	V4
2	4,84	6,0	-1,1	+/- 0,1	V4
3	9,41	12,1	-2,7	+/- 0,1	V4



Kalibrierschein / Calibration Certificate



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15070-01-01

erstellt durch das Kalibrierlaboratorium
issued by the calibration laboratory

Testo Industrial Services GmbH
Gewerbestraße 3
79199 Kirchzarten

Kalibrierzeichen
Calibration mark

S26657
D-K- 15070-01-01
2021-08

Gegenstand <i>Object</i>	Thermic flow probe 7,5mm
Hersteller <i>Manufacturer</i>	TESTO SE & Co. KGaA
Typ <i>Type</i>	0635 1024
Fabrikat/Serien Nr. <i>Serial number</i>	03043579
Equipment Nr. <i>Equipment number</i>	12568818
Prüfmittel Nr. <i>Test equipment no.</i>	---
Auftraggeber <i>Customer</i>	Testo Argentina S.A. CUIT: 30-70803189-1 AR-C1407EBN BUENOS AIRES
Auftragsnummer <i>Order No.</i>	10693784 / 0520 0214
Datum der Kalibrierung <i>Date of calibration</i>	25.08.2021
Datum der Rekalibrierung <i>Date of re-calibration</i>	---

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Die DAkkS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI). The DAkkS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Konformitätsaussage
Statement of conformity

Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung
Measured value(s) within the allowed deviation

Detaillierte Informationen auf Seite 4
Detailed information see page 4

Messwert(e) ausserhalb der zulässigen Abweichung
Measured value(s) outside the allowed deviation

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.

Datum
Date

25.08.2021

Leiter des Kalibrierlaboratoriums
Head of the calibration laboratory

Dr. Christian Sander

Freigabe des Kalibrierscheins durch
Approval of the certificate of calibration by

Martin Förderer

S26657

D-K-
15070-01-01

2021-08

Kalibrierschein vom calibration certificate dated 25.08.2021

Kalibriergegenstand Calibration object

Gegenstand
Object Thermic flow probe 7,5mm

Inventar Nr.
Inventory no. V4

Standort
Location ---

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Vergleichsmessung der Anzeige des Kalibriergegenstandes mit einem Laser-Doppler-Anemometer. Gemessen wurde im Zentrum (\varnothing 320mm) eines turbulenzarmen Freistrahls in 100 mm Abstand zur Düse. Die Wartezeit zur Stabilisierung der Anzeige des Kalibriergegenstands betrug 1 Minute. Nach Ablauf der Wartezeit wurden 10 Messungen im Abstand von jeweils 5 Sekunden durchgeführt. Die Anzeige des Kalibriergegenstands wurde aus dem Mittelwert dieser 10 Messungen bestimmt.

Comparative measurement of the display of the calibration object with a laser Doppler anemometer. Measurements were taken in the centre (\varnothing 320mm) of a low turbulence free jet in 100 mm distance to the nozzle. The waiting time to stabilize the display of the calibration object was 1 minute. After the waiting time had elapsed, 10 measurements were taken at intervals of 5 seconds each. The display of the calibration object was determined from the mean value of these 10 measurements.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
All of the measurement were carried out in a tempered laboratory

Temperatur Temperature (20,0...26,0) °C Feuchte Humidity (20,0...70,0)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Laser-Doppler Anemometer Laser Doppler Anemometer	PTB 2020-10	2022-10	3789162	12187200

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com



S26657

D-K-
15070-01-01

2021-08

Kalibrierschein vom calibration certificate dated 25.08.2021

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung Allowed deviation	Messunsicherheit (k=2) Measurement uncertainty (k=2)	Bewertung Confirmation
m/s	m/s	m/s	m/s	m/s	
0,126	0,117	-0,009	±0,046	0,013	pass
0,510	0,517	0,007	±0,066	0,012	pass
1,033	1,041	0,008	±0,082	0,013	pass
2,482	2,558	0,076	±0,164	0,015	pass
4,960	5,036	0,076	±0,278	0,028	pass
10,067	10,302	0,235	±0,543	0,053	pass
15,096	15,219	0,123	±0,795	0,082	pass

Bedingungen im Windkanal Conditions in the wind tunnel

Temperatur Temperature	Luftfeuchte Air humidity	Luftdruck Air pressure	Luftdichte Air density
°C	%rF	hPa	kg/m ³
21,68 ± 0,20	47,8 ± 5,0	973,0 ± 0,5	1,14437

Messunsicherheit Measurement uncertainty

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von etwa 95 % im zugeordneten Werteintervall. Ein Anteil für die Langzeit-Instabilität ist nicht enthalten.

The expanded uncertainty of measurement corresponding to the measurement results is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$. This was determined in accordance with EA-4/02 M: 2013. Usually the true value is located in the corresponding interval with a probability of approximately 95%. A ratio for the long-term instability is not included.

Bemerkungen Remarks



S26657

D-K-
15070-01-01

2021-08

Kalibrierschein vom calibration certificate dated 25.08.2021

Konformitätsaussage Conformity statement

Innerhalb der zulässigen Abweichung. 1)

Inside the allowed deviation 1)

1) Die Konformitätsaussage erfolgt gemäß der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 95" mit einer Konformitätswahrscheinlichkeit größer 95%.

1) The statement of conformity is made according to the decision rule "confidence level 95" with a probability of conformity greater than 95%.

Zulässige Abweichung gemäß Hersteller.

Allowed deviation in accordance with manufacturer

Die Einhaltung der zulässigen Abweichung wird im Kalibrierzertifikat wie folgt angezeigt:

The compliance to allowed deviation is represented on the calibration certificate as follows:

Innerhalb der zulässigen Abweichung mit Berücksichtigung der Messunsicherheit. Within specification, with measurement uncertainty taken into account.	pass	◆ —●—
Im Unsicherheitsbereich mit Berücksichtigung der Messunsicherheit. Indeterminate, with measurement uncertainty taken into account.	fail	◆ —●—
Messwerte außerhalb der zulässigen Abweichung Measured value out-of specification	fail	◆ —●—
Außerhalb der zulässigen Abweichung mit Berücksichtigung der Messunsicherheit. Out-of-specification, with measurement uncertainty taken into account.	fail	◆ —●—

The German original text is valid in case of doubt.

- Ende des Kalibrierscheins -
- End of the calibration certificate -