

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo  
Argentino de  
AcreditaciónLaboratorio de Calibración  
LC 003Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 130894**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un datalogger de temperatura.**FABRICANTE:** HOBO**MODELO:** U12-015**RANGO:** (- 40 a + 125) °C**N° DE SERIE:** 21834136**IDENTIFICACIÓN:** AD67**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – T – 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un baño de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 28 de noviembre de 2023**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 05 de diciembre de 2023**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 07 de diciembre de 2023**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2**CLIENTE:** EDACI S. R. L.**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684**PAIS:** Argentina**LOCALIDAD:** San Justo**Cumple con Tolerancia**

Firma

Fecha 07/12/23

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo  
Argentino de  
AcreditaciónLaboratorio de Calibración  
LC 005Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com[www.edaci.com](http://www.edaci.com)

Página 2 de 2

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 130894

| Indicación del Patrón °C | Indicación del Instrumento °C | Corrección de la Indicación °C | Incertidumbre Expandida °C |
|--------------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| - 25,104                 | - 25,468                      | 0,364                          | 0,070                      |
| 0,000                    | - 0,060                       | 0,060                          | 0,056                      |
| 22,196                   | 22,180                        | 0,016                          | 0,060                      |
| 37,256                   | 37,233                        | 0,023                          | 0,058                      |
| 49,006                   | 48,868                        | 0,138                          | 0,062                      |
| 80,159                   | 80,342                        | - 0,183                        | 0,15                       |
| 105,139                  | 105,154                       | - 0,015                        | 0,15                       |
| 115,119                  | 115,012                       | 0,107                          | 0,15                       |
| 121,099                  | 120,830                       | 0,269                          | 0,11                       |

RESOLUCIÓN: 0,001 °C

## OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 23,3 °C ± 1 °C

H.R.A.: 45 %HR ± 6 %HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

## PATRONES UTILIZADOS:

| INSTRUMENTO                              | IDENTIF.       | MARCA                                 | N° SERIE                                | N° CERTIFICADO          | FREC. CAL. |
|--|----------------|---------------------------------------|---|-------------------------|------------|
| TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA | 3290 - T100-01 | Indicador: ASL / Sensor: EDACI S.R.L. | Indicador: 3290 001 1542 / Sensor: 3331 | 122508 EDACI MARZO 2023 | 12 MESES   |
| TERMOHIGROMETRO                          | TH 43          | TFA                                   | 1472                                    | 111472 EDACI ABRIL 2022 | 24 MESES   |

Dto. de Calibración  
Juan Oquendo

Ing. Mariana Guzman  
Jefa Aseguramiento de Calidad