

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
LC 008Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 131975

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un datalogger de temperatura.**FABRICANTE:** MadgeTech**MODELO:** HiTemp140**RANGO:** (- 40 a + 140) °C**N° DE SERIE:** S66342**IDENTIFICACIÓN:** AD69**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – T – 04

METODO DE CALIBRACIÓN: El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un baño de temperatura estable, junto con una termoresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S.R.L.**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 08 de enero de 2024**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 11 de enero de 2024**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 16 de enero de 2024**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2**CLIENTE:** EDACI S. R. L.**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684**PAIS:** Argentina**LOCALIDAD:** San Justo**Cumple con Tolerancia**

Firma

Fecha 16/01/24



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 131975

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
- 25,10	- 25,07	- 0,03	0,070
0,00	- 0,02	0,02	0,056
22,20	22,18	0,02	0,061
37,26	37,23	0,02	0,067
49,01	48,93	0,08	0,06
80,16	80,31	- 0,15	0,15
105,14	105,28	- 0,14	0,15
115,12	115,25	- 0,13	0,15
121,10	121,23	- 0,13	0,15
134,07	134,16	- 0,09	0,15

RESOLUCIÓN: 0,01 °C

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 23,3 °C ± 1 °C

H.R.A.: 45 %HR ± 6 %HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 - T100-01	Indicador: ASL / Sensor: EDACI S.R.L.	Indicador: 3290 001 1542 / Sensor: 3331	122508 EDACI MARZO 2023	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 43	TFA	1472	111472 EDACI ABRIL 2022	24 MESES

Dto. de Calibración
Juan Oquendo

Ing. Mariana Guzman
Jefa Aseguramiento de Calidad