



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA** ✓

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 008

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 130092

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un conjunto indicador de 2 canales y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de 380 mm de longitud y 6,35 mm de diámetro.

Con extensión de cable, mango y ficha.

**FABRICANTE:** Indicador: ASL ; Sensor: Sensotec

**MODELO:** Indicador: F150 ; Sensor: Pt100

**RANGO:** Indicador: (- 200 a + 800) °C ; Sensor: (- 80 a + 420) °C

**N° DE SERIE:** Indicador: 063129 ; Sensor: 1945096

**IDENTIFICACIÓN:** Indicador: IT01 ; Sensor: T100 - 27

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – T – 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño y bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 30 de octubre de 2023

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 01 de noviembre de 2023

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 01 de noviembre de 2023

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S.R.L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina

Cumple con Tolerancia

Firma

Fecha

01/11/2023



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 130092

**CANAL B**

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
0,000	- 0,253	0,253	0,054
156,163	155,711	0,452	0,11
200,152	199,525	0,627	0,11
418,680	417,712	0,968	1,0

**RESOLUCIÓN:** 0,001 °C

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 20,5 °C ± 1 °C

H.R.A.: 47 %HR ± 6 %HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 - T100-12	ASL // ASP	Indicador: 063129	125807 EDACI JULIO 2023	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 43	TFA	1472	111472 EDACI ABRIL 2022	24 MESES

Dto. de Calibración  
Emiliano Tavella

Ing. Alberto Romano  
Director Técnico



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN COMPLEMENTARIO N° 130092-1

Las mediciones involucradas en el presente certificado están vinculadas con los patrones de medida mantenidos en el INTI según la legislación vigente, las cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el sistema internacional de unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de EDACI.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento en los plazos que se considere necesarios.

**INSTRUMENTO:** Un conjunto indicador de 2 canales y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de 380 mm de longitud y 6,35 mm de diámetro.

Con extensión de cable, mango y ficha.

**FABRICANTE:** Indicador: ASL ; Sensor: Sensotec

**MODELO:** Indicador: F150 ; Sensor: Pt100

**RANGO:** Indicador: (- 200 a + 800) °C ; Sensor: (- 80 a + 420) °C

**N° DE SERIE:** Indicador: 063129 ; Sensor: 1945096

**IDENTIFICACIÓN:** Indicador: IT01 ; Sensor: T100 - 27

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – T – 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 30 de octubre de 2023

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 01 de noviembre de 2023

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 01 de noviembre de 2023

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S.R.L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina

10