

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
LC 008Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 137456

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un conjunto indicador de 2 canales y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de 385 mm de longitud y 6,35 mm de diámetro.

Con extensión de cable, mango y ficha.

FABRICANTE: Indicador: ASL ; Sensor: Sensotec

MODELO: Indicador: F150 ; Sensor: Pt100

RANGO: Indicador: (- 200 a + 800) °C ; Sensor: (- 80 a + 420) °C

N° DE SERIE: Indicador: 063129 ; Sensor: 1945095

IDENTIFICACIÓN: Indicador: IT01 ; Sensor: T100-26

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED – T – 04 / ED – PF – 01

Cumple con Tolerancia

Firma

Fecha 05/08/2024

METODO DE CALIBRACIÓN: El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón y bloque seco de temperatura estable, junto con un punto fijo patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S.R.L.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 29 de julio de 2024

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 02 de agosto de 2024

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 05 de agosto de 2024

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 2

CLIENTE: EDACI S.R.L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

LOCALIDAD: San Justo

PAIS: Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 137456

CANAL A0

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
0,010	- 0,278	0,288	0,052
156,599	156,081	0,518	0,019
199,997	199,277	0,720	0,11
300,327	299,121	1,206	0,15
419,527	417,698	1,829	0,021

RESOLUCIÓN: 0,001 °C

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 24,7 °C ± 1 °C

H.R.A.: 57 %HR ± 6 %HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
PUNTO FIJO	Punto Fijo Indio	Fluke	In-44029	94907 EDACI AGOSTO 2020	120 MESES
PUNTO FIJO	Punto Fijo ZINC	Fluke	Zn-46057	94907 EDACI AGOSTO 2020	120 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 - T100-12	ASL // ASP	Indicador: 063129	137052 EDACI JULIO 2024	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 39	TFA	----	124352 EDACI MAYO 2023	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 54	TFA	----	133761 EDACI MARZO 2024	24 MESES

Dto. de Calibración
Emiliano Tavella

ING. Mariana Guzmán
Jefa de Laboratorio