



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA
Organismo
Argentino de
Acreditación
Laboratorio de Calibración
LC 988

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 4

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 150195

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Balanza Electrónica

FABRICANTE: OHAUS

MODELO: T71P

RANGO: (0 a 30) kg

N° DE SERIE: 0017157-6AM

IDENTIFICACIÓN: BAL 04

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED – B – 01

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: DEPENDENCIA DEL CLIENTE

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 06 de noviembre de 2025

FECHA DE CALIBRACIÓN O MEDICIÓN: 13 de noviembre de 2025

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 13 de noviembre de 2025

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 4

CLIENTE: EDACI S.R.L.

DOMICILIO: Coronel Lynch 2684

LOCALIDAD: San Justo

País: Argentina

CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS

Capacidad Máxima: 30 kg

Mínima División: 0,0001 kg

Capacidad Mínima: 0,02 kg

Cumple con Tolerancia

Firma

Fecha 13/11/25



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 150195
CUALIDADES METROLÓGICAS

Basado en la reglamentación nacional vigente y en las recomendaciones de la Organización Internacional de Metrología Legal (O.I.M.L.), se controlaron las siguientes cualidades metrológicas del instrumento de pesar.

LINEALIDAD

Capacidad de un instrumento de medición para proporcionar una indicación que tenga una relación lineal con una magnitud determinada distinta de una magnitud de influencia.

| Vref kg | Indicación kg | Error kg | Incertidumbre Expandida kg |
|------------|------------------|-------------|----------------------------------|
| 0,2000 | 0,2008 | 0,0008 | 0,0046 |
| 0,5000 | 0,5009 | 0,0009 | 0,0046 |
| 1,0000 | 1,0007 | 0,0007 | 0,0046 |
| 3,0000 | 3,0001 | 0,0001 | 0,0046 |
| 5,0001 | 4,9995 | - 0,0006 | 0,0046 |
| 10,0002 | 9,9984 | - 0,0018 | 0,0047 |
| 20,0003 | 19,9963 | - 0,0040 | 0,0045 |
| 25,0004 | 24,9961 | - 0,0043 | 0,0045 |

FIDELIDAD o REPETIBILIDAD

Serie 1

| N° de pesada | Vref. kg | Indicación kg | Error kg | Desviación estándar kg |
|--------------|-------------|------------------|-------------|------------------------------|
| 1 | 7,0002 | 6,9968 | - 0,0034 | 0,0001 |
| 2 | 7,0002 | 6,9969 | - 0,0033 | 0,0001 |
| 3 | 7,0002 | 6,9971 | - 0,0031 | 0,0001 |
| 4 | 7,0002 | 6,9970 | - 0,0032 | 0,0001 |
| 5 | 7,0002 | 6,9969 | - 0,0033 | 0,0001 |
| 6 | 7,0002 | 6,9971 | - 0,0031 | 0,0001 |
| 7 | 7,0002 | 6,9968 | - 0,0034 | 0,0001 |
| 8 | 7,0002 | 6,9969 | - 0,0033 | 0,0001 |
| 9 | 7,0002 | 6,9970 | - 0,0032 | 0,0001 |
| 10 | 7,0002 | 6,9969 | - 0,0033 | 0,0001 |

Serie 2

| N° de pesada | Vref. kg | Indicación kg | Error kg | Desviación estándar kg |
|--------------|-------------|------------------|-------------|------------------------------|
| 1 | 20,0004 | 19,9950 | - 0,0054 | 0,0003 |
| 2 | 20,0004 | 19,9954 | - 0,0050 | 0,0003 |
| 3 | 20,0004 | 19,9955 | - 0,0049 | 0,0003 |
| 4 | 20,0004 | 19,9956 | - 0,0048 | 0,0003 |
| 5 | 20,0004 | 19,9955 | - 0,0049 | 0,0003 |
| 6 | 20,0004 | 19,9954 | - 0,0050 | 0,0003 |
| 7 | 20,0004 | 19,9960 | - 0,0044 | 0,0003 |
| 8 | 20,0004 | 19,9959 | - 0,0045 | 0,0003 |
| 9 | 20,0004 | 19,9958 | - 0,0046 | 0,0003 |
| 10 | 20,0004 | 19,9957 | - 0,0047 | 0,0003 |



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 008

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 3 de 4

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 150195

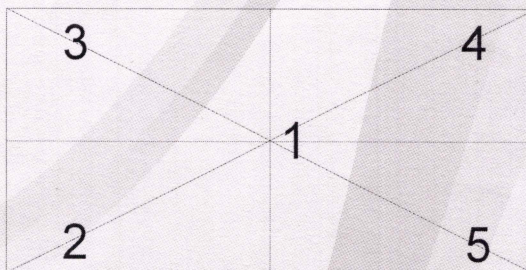
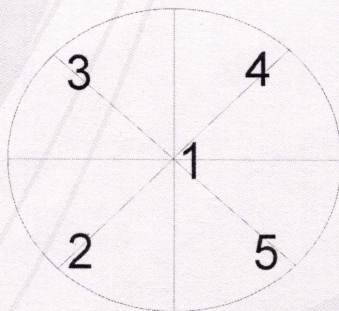
MOVILIDAD O SENSIBILIDAD

Al depositar sobre el receptor de carga una masa igual o aproximada a la mínima división, el indicador acusó dicha sobrecarga. Se realizó para una indicación correspondiente a la capacidad mínima y a la capacidad máxima.

| Vref. kg | Indicación kg | Sobrecarga kg | Indicación kg |
|-------------|------------------|------------------|------------------|
| 0,2000 | 0,2000 | 0,0010 | 0,2010 |
| 15,0002 | 14,9961 | 0,0010 | 14,9971 |
| 25,0004 | 24,9964 | 0,0010 | 24,9974 |

EXCENTRICIDAD

Máxima diferencia de indicación que acusa el instrumento cuando la carga de prueba (10,0001 kg) se concentra en las zonas del receptor de carga de la balanza que se indican en el esquema adjunto, sin superposición exagerada ni desbordes.



| Posición | Vref. kg | Instrumento kg | Error kg |
|----------|-------------|-------------------|-------------|
| 1 | 10,0001 | 9,9962 | - 0,0039 |
| 2 | 10,0001 | 9,9962 | - 0,0039 |
| 3 | 10,0001 | 9,9965 | - 0,0036 |
| 4 | 10,0001 | 9,9965 | - 0,0036 |
| 5 | 10,0001 | 9,9964 | - 0,0037 |



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 150195

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de cinco lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

Se obtiene como la suma cuadrática del valor de fidelidad, la incertidumbre asociada a la resolución de la balanza y de la incertidumbre asociada a las pesas patrón.

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

OBSERVACIONES:

| Inicial | | Final | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Temperatura: | (20,9 ±1) °C | Temperatura: | (20,9 ±1) °C |
| Humedad: | (56 ±6) %HR | Humedad: | (59 ±6) %HR |
| Presión: | (1001 ±1) mbar | Presión: | (1001 ±1) mbar |

Los patrones de masa que se utilizaron pertenecen a la clase M1

La masa convencional de las pesas utilizadas está referida a una densidad de 8,0g/cm³, en aire de densidad 1,2mg/cm³.

Para asegurar el periodo del estado de calibración de la balanza se recomienda mantenerla en buen estado de limpieza, evitando sobrecargas y choques sobre el platillo receptor.

PATRONES UTILIZADOS:

| INSTRUMENTO | IDENTIF. | MARCA | N° SERIE | N° CERTIFICADO | FREC. CAL. | CLASE | RANGO |
|-----------------|----------|-------|----------|--|------------|----------|---|
| JUEGO DE PESAS | JP 02 | DOLZ | ----- | INTI SEPTIEMBRE 2024 OT 222 10324 | 24 MESES | Clase M1 | (1,2,2,5,10 ,20,20,50, 100,200,2 00,500)g (1,2,2,5,10 ,)kg |
| JUEGO DE PESAS | JP 03 | DOLZ | ----- | O.T. N° - 216 - 6970 - Unico INTI DICIEMBRE 2024 | 24 MESES | Clase M1 | (20,20,20, 20,20,20.2 0.20.20.20 ,5,10,10,1 0,10)kg |
| TERMOHIGROMETRO | TH 18 | LUFT | ---- | 131851 EDACI ENERO 2024 | 24 MESES | ----- | ----- |

Mauricio Romano
Jefe de Laboratorio