

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
LC 008Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 151051

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un conjunto adquirente de datos y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de aproximadamente 50 mm de longitud y 5 mm de diámetro.

FABRICANTE: MadgeTech

MODELO: RTDTemp101A

RANGO: (- 200 a + 200) °C

N° DE SERIE: P84971

IDENTIFICACIÓN: AD 36

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - T - 04

MÉTODO DE CALIBRACIÓN: El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S.R.L.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 02 de diciembre de 2025

FECHA DE CALIBRACIÓN O MEDICIÓN: 03 de diciembre de 2025

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 17 de diciembre de 2025

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 2

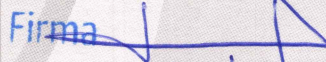
CLIENTE: EDACI S.R.L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

LOCALIDAD: San Justo

PAÍS: Argentina

Cumple con Tolerancia

Firma 
Fecha 12/12/2025



**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
LC 008Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.comwww.edaci.com

Página 2 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 151051

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
0,00	0,12	- 0,12	0,070
10,09	10,58	- 0,49	0,074
22,00	22,25	- 0,25	0,075
36,83	36,92	- 0,09	0,072
47,92	47,89	0,03	0,069
59,89	59,97	- 0,08	0,069
69,87	70,00	- 0,13	0,072
84,84	85,02	- 0,18	0,070

RESOLUCIÓN: 0,01 °C**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 24,5 °C ± 1 °C

H.R.A.: 35 %HR ± 6 %HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	Nº SERIE	Nº CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01+T100-28	Indicador: ASL ; Sensor: ISOTECH	Indicador: 063129 ; Sensor: 40821-8	4009123A ELUS INSTRUMENTAÇÃO JULIO 2025	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	136168 EDACI JULIO 2024	24 MESES

Dto. de Calibración
Emiliano Tavella
Jorge Mello
Coordinador de Laboratorio