

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA_v**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
LC 008Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 156024

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un conjunto adquirente de datos y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de aproximadamente 70 mm de longitud y 4 mm de diámetro.

FABRICANTE: MadgeTech

MODELO: RTDTemp101A

RANGO: (- 200 a + 200) °C

N° DE SERIE: N63649

IDENTIFICACIÓN: AD 20

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED – T – 04

MÉTODO DE CALIBRACIÓN: El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S.R.L.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 17 de junio de 2026

FECHA DE CALIBRACIÓN O MEDICIÓN: 18 de junio de 2026

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 23 de junio de 2026

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 2

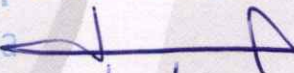
CLIENTE: EDACI S.R.L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

PAÍS: Argentina

LOCALIDAD: San Justo

Cumple con Tolerancia

Firma 
Fecha 23/06/2026

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
LC 908Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 2 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 156024

SENSOR TR-262

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
-24,66	-25,08	0,42	0,099
0,17	-0,08	0,25	0,099
22,02	21,86	0,16	0,099
37,03	36,93	0,10	0,099
47,99	47,92	0,07	0,099
79,76	79,78	-0,02	0,099
104,71	104,76	-0,05	0,11
149,79	149,94	-0,15	0,11
190,56	190,59	-0,03	0,14

RESOLUCIÓN: 0,01 °C**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 22,5 °C ± 1 °C

H.R.A.: 48 %HR ± 6 %HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

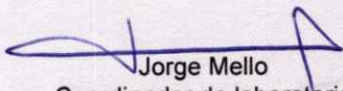
La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 +T100-29	Indicador: ASL; Sensor: ISOTECH	Indicador: 063129; Sensor: 20AS18-1	4009123B ELUS INSTRUMENTAÇÃO JULIO 2025	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	136168 EDACI JULIO 2024	24 MESES


Jorge Mello
Coordinador de laboratorio
Mauricio Romano
Jefe de Laboratorio