

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA_v**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
LC 008Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 1 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 156025

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un conjunto adquisidor de datos y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de 70 mm de longitud y 4 mm de diámetro.

FABRICANTE: MadgeTech

MODELO: RTDTemp101A

RANGO: (- 200 a + 200) °C

N° DE SERIE: N63650

IDENTIFICACIÓN: AD 21

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - T - 04

MÉTODO DE CALIBRACIÓN: El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S.R.L.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 17 de junio de 2026

FECHA DE CALIBRACIÓN O MEDICIÓN: 18 de junio de 2026

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 23 de junio de 2026

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 2

CLIENTE: EDACI S.R.L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

PAÍS: Argentina

LOCALIDAD: San Justo

Cumple con Tolerancia

Firma 
Fecha 23/06/2026

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA_v**Organismo
Argentino de
AcreditaciónLaboratorio de Calibración
LC 008Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Página 2 de 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 156025

SENSOR TR-263

Indicación del Patrón °C	Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre Expandida °C
-24,82	-24,87	0,05	0,11
0,11	0,18	-0,07	0,11
21,93	22,34	-0,41	0,099
37,20	37,58	-0,38	0,099
48,21	48,67	-0,46	0,099
80,23	80,95	-0,72	0,099
105,15	106,00	-0,85	0,11
150,05	151,28	-1,23	0,14
190,55	191,77	-1,22	0,14

RESOLUCIÓN: 0,01 °C**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 22,5 °C ± 1 °C

H.R.A.: 48 %HR ± 6 %HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

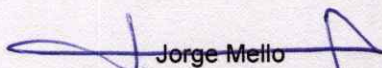
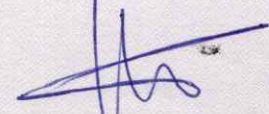
La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 7.2/2.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01+T100-29	Indicador: ASL ; Sensor: ISOTECH	Indicador: 063129 ; Sensor: 20AS18-1	4009123B ELUS INSTRUMENTAÇÃO JULIO 2025	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	136168 EDACI JULIO 2024	24 MESES


Jorge Mello
Coordinador de laboratorio
Mauricio Romano
Jefe de Laboratorio